

PROLONG ULTRA CUT 1 SKÄRVÄTSKA

Prolong Ultra Cut 1 vattenlösliga skärvätskor intar en speciell position bland vattenlösliga skärvätskor. Ultra Cut 1 innehåller den patenterade AFMT-teknologin (Anty-Friction Metal Treatment), som leder oljemolekyler direkt in i verktygets skärkant, vilket drastiskt minskar slitaget på mekanismen

CNC-maskiner och annan bearbetningsutrustning förlitar sig på kalla verktygstemperaturer för att fungera korrekt. Ett verktyg med för lite smörjmedel, eller den felaktiga typen av smörjmedel, kan snabbt förstöra en del som bearbetas. Prolong har släppt sin Ultra Cut 1 vattenlösliga skärvätska för att stoppa problemet innan det börjar.

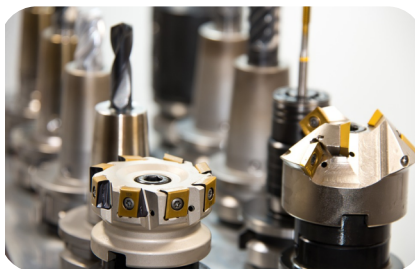
Dom vätskor som används vid industriell metallbearbetning måste fungera bra i en rad krävande applikationer, främst för att effektivt sänka extrema temperaturer och minska skadliga friktionsnivåer. Prolong Ultra Cut 1 vattenlöslig skärvätska uppfyller dessa krav och levererar den kylning som behövs på hög nivå för att maximera resultatet vid såg-, slip-, borr-, svarv- eller fräsprocesser.

Ultra Cut 1 har visat sig vara extremt effektiv för att eliminera ojämna skärningar och öka verktygslivslängden utöver branschens standardförväntningar. Ultra Cut 1 är ett effektivt översvämningsskylmedel och kan blandas för att göra emulsioner i alla applikationer som kräver ett kylmedelssmörjmedel. Och till skillnad från många smörjmedel innehåller Prolong-produkter inte fasta partiklar som PTFE-hartser, zink, koppar eller grafit.

Ultra Cut 1 är utvecklad med Prolongs Anti-Friction Metal Treatment (AFMT), som inte är en tillsats, utan ett högteknologiskt smörjmedel med extrema tryckegenskaper. AFMT binds vid metallytor genom en molekyler och kemisk process och bildar ett skyddande skikt som ger överlägsen motståndskraft mot extrem friktion och värme, vilket är pågående utmaningar i metallbearbetningsmiljöer.

Ultra Cut 1 Fördelar:

*Skydda metallytor från korrosion
Öka hastigheter och matningar
Minska strömförbrukningen
Förlänger mekanismens livslängd
Förbättrar kvaliteten på ytbehandlingen
Bromsar spridningen av bakterier
Minskar energiförbrukningen
Förlänger mekanismens livslängd
Har utmärkta filtreringsegenskaper*



Prolong Ultra Cut 1 har visat sig avsevärt minska användarens justeringar som normalt krävs för att kompensera för verktygsslitage. Det ökar också effektiviteten av rostskyddande tillsatser i metallbearbetningsvätskor i varma och fuktiga miljöer.

ANVÄNDNINGSGRUNDLAGEN

ARBETSMOMENT:

Borring Och Brotschning

Borring & Gängning

Svarvning

Slipning

Sågning

Fräsning

BLANDNING

10:1 till 15:1

10:1 till 15:1

15:1 till 30:1

30:1 till 50:1

15:1 till 30:1

10:1 till 15:1

GRUNDLÄGGANDE EGENSKAPER:

Flash Point 320° (160°C)

Viskositet @ 40°C 28,2

Viskositet @ 100°C 4,7

API Gravitation 21,5

Lätt Emulgering Utmärkt

